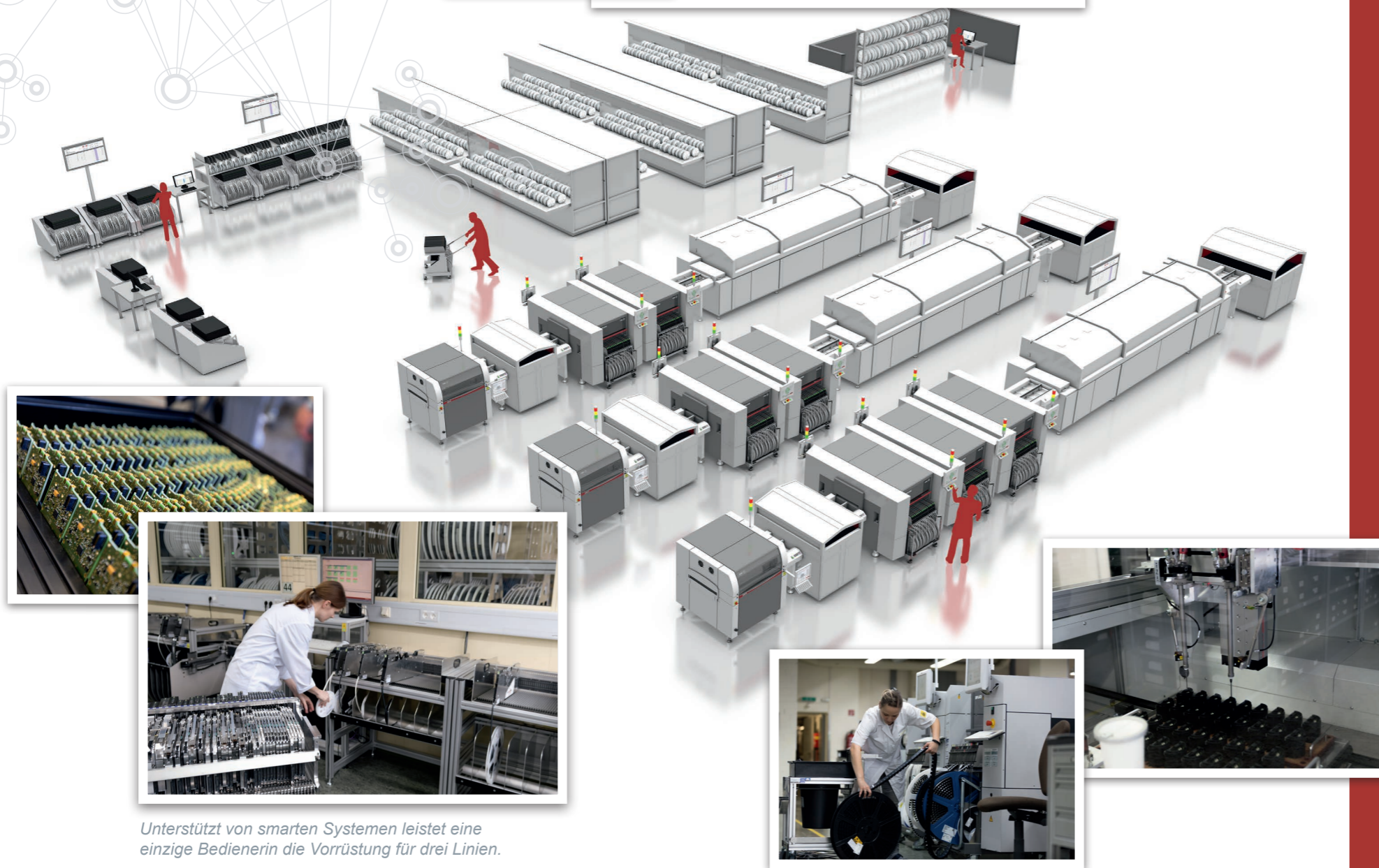


„Wir konnten die Zeit, die wir damit verbringen, Material ein- und auszulagern, um 30 Prozent verringern.“

– Michel Wucher,
Leitung SMD Fertigung –



Unterstützt von smarten Systemen leistet eine einzige Bedienerin die Vorrüstung für drei Linien.

VEGA Grieshaber KG in Schiltach, Deutschland

Mit ihren auffallend gelben Sensorsystemen für Füllstand, Druck und andere Messgrößen gehört VEGA zu den innovativsten Anbietern für industrielle Sensoriklösungen. Modular aufgebaut lassen sich VEGA-Systeme unterschiedlichsten Kunden- und Anwendungsanforderungen anpassen. Modernste Produktionsverfahren, Automatisierung und Integration kennzeichnen die hocheffiziente Fertigung.

Key Facts

- > 2-Schichtbetrieb in der Elektronikfertigung
- > 3 SMT-Linien
- > Ca. 90 000 Leiterplatten pro Monat
- > Bestückung von mehr als 140 Millionen Bauteilen pro Jahr
- > Ca. 2 Rüstwechsel pro Linie/Tag

Fokus

- > Effiziente und zuverlässige Offlinerrüstprozesse
- > Optimierte, transparente Materiallogistik
- > Minimierung manueller Arbeiten an der Linie (Laufwege/Assists)

Ergebnisse/KPIs

- > Integrierte Materialmanagementlösung
 - Erfassung aller eingehenden Gebinde und UID-Vergabe
 - Integration von Paternosterlagersystemen
 - Workflow-orientierte, weitgehend papierlose Kommunikation (Pick-/Rüstlisten etc.)
 - Prozess-/gebinderorientierte Transparenz über Bestände/Lagerorte
 - Automatische Erfassung des Materialverbrauchs an den Maschinen und automatische Übernahme der Restmengen bei Rücklagerung
- > Hocheffiziente Rüstprozesse
 - Nur ein Bediener für die Offlinevorrüstung aller Linien
 - Deutlich reduzierte Materialwege
 - 30 % Zeitersparnis beim Ein- und Auslagern von Materialien
 - 30 % Platzersparnis über Integration von Automatiklagern
 - PDA/Scanner zeigen, an welchen Tischen/Spuren Förderer gerüstet werden müssen
 - LED-Anzeigen signalisieren, ob Förderer komplett abgerüstet oder aufgerüstet im Vorrüstbereich zwischengelagert werden
 - Dauer pro Rüstprozess um 50 % gesenkt
- > Bedienerführung
 - ASM Line Monitor signalisiert/priorisiert Arbeitsschritte an den Linien
 - Nur ein Bediener pro SMT-Linie
 - Liniennahe Nachfülllager
 - Deutliche Reduktion materialbedingter Linienstopps

